

**BRL 0809**  
**d.d. 15-5-2014**

**BEOORDELINGSRICHTLIJN**  
**VOOR HET**  
**KOMO® PRODUCTCERTIFICAAT**  
**VOOR**  
**AFDICHTINGSPROFIELEN VOOR GEVELELEMENTEN**

Vastgesteld door CvD SKH  
d.d. 28-02-2014

Aanvaard door de Harmonisatie Commissie Bouw van de Stichting Bouwkwiteit  
d.d. 15-5-2014

**Uitgave: Certificatie-instelling SKH**

**Nadruk verboden**

## **ALGEMENE INFORMATIE BIJ DEZE UITGAVE**

Deze beoordelingsrichtlijn is op 15-5-2014 door de certificatie-instelling SKH conform het SKH Reglement voor certificatie bindend verklaard en zal per 15-5-2014 worden gehanteerd voor het uitgeven van een KOMO<sup>®</sup> productcertificaat 'Afdichtingsprofielen voor gevelelementen'.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt de beoordelingsrichtlijn BRL 0809 "Afdichtingsprofielen voor gevelelementen" d.d. 25-2-2004 en wijzigingsblad d.d. 12-06-2007.



Certificatie-instelling SKH  
Postbus 159  
6700 AD Wageningen  
Telefoon (0317) 453 425  
Fax (0317) 412 610  
E-mail [mail@skh.org](mailto:mail@skh.org)  
Website <http://www.skh.org>

\* erkend door de Raad voor Accreditatie

© Certificatie-instelling SKH

Niets uit dit drukwerk mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van SKH, noch mag het zonder een dergelijke toestemming worden gebruikt voor enig ander werk dan waarvoor het is vervaardigd

## INHOUDSOPGAVE

	<b>Pagnr.</b>
1 INLEIDING .....	4
1.1 Algemeen .....	4
1.2 Toepassingsgebied .....	4
1.3 Verordening bouwproducten (CPR).....	5
1.4 Eisen te stellen aan onderzoeksinstellingen .....	5
1.5 Kwaliteitsverklaringen.....	5
2 PROCEDURE TER VERKRIJGING VAN EEN PRODUCTCERTIFICAAT .....	7
2.1 Start .....	7
2.2 Toelatingsonderzoek .....	7
2.3 Beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager.....	7
2.4 Afgifte van het KOMO® productcertificaat .....	7
2.5 Externe kwaliteitszorg.....	7
3 TERMEN EN DEFINITIES.....	8
3.1 Afdichtingsprofielen .....	8
4 PRODUCTEISEN, KWALITEITSVERKLARING, TOELATINGS-ONDERZOEK .....	9
4.1 Algemene eisen voor afdichtingsprofielen .....	9
4.2 Aanvullende toepassingsafhankelijke eisen.....	10
5 EISEN TE STELLEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM .....	13
5.1 Algemeen.....	13
5.2 Keuring en beproevingen .....	13
5.3 Externe kwaliteitsbewaking .....	14
6 LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN.....	16
BIJLAGE 1: MODEL KOMO® PRODUCTCERTIFICAAT.....	17

## 1 INLEIDING

### 1.1 Algemeen

De certificatie-instelling met voor het onderwerp van deze BRL zijn geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie op basis van NEN-EN-ISO/IEC 17065. Tot een door de Raad van Accreditatie nader te bepalen datum is accreditatie op basis van NEN-EN 45011 toegestaan.

De af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als KOMO<sup>®</sup> productcertificaat. Vanaf de bindend verklaring door SKH kunnen KOMO<sup>®</sup> productcertificaten worden afgegeven op basis van deze BRL. Kwaliteitsverklaringen, afgegeven op basis van BRL 0809 "Afdichtingsprofielen voor gevelelementen" d.d. 25-2-2004 en wijzigingsblad d.d. 12-06-2007 behouden hun geldigheid tot 15-11-2014.

### 1.2 Toepassingsgebied

De kwaliteitsverklaring heeft betrekking op afdichtingsprofielen voor gevelelementen. Onder afdichtingsprofielen voor gevelelementen wordt verstaan "droge" elastische afdichtingen die bestemd zijn voor de onderstaande vier toepassingsgebieden:

- I. Afdichting tussen bewegende delen en vaste delen van gevelelementen ( kaderprofielen in ramen, deuren etc.);
- II. Afdichting tussen doorzichtige en niet doorzichtige paneelvullingen en het gevelelement (beglaasde vakvullingen, opgebouwde vakvullingen etc.);
- III. Afdichting tussen geveldelen/elementen en bouwkundig kader (profielen tussen (montage)kozijn en het aansluitende bouwkundige kader);
- IV. Afdichting tussen onderdelen van gevelelementen (waterdichting tussen gekoppelde kozijnen, tussen kozijnstijl en laag reliëfdorpel etc.).

Geïmpregneerde schuimbanden vallen buiten het toepassingsgebied van deze BRL; hiervoor is BRL 2802 van toepassing.

### 1.3 Verordening bouwproducten (CPR)

Op de producten die behoren tot het toepassingsgebied van deze Beoordelingsrichtlijn is geen geharmoniseerde Europese productnorm van toepassing. Voor zover in deze beoordelingsrichtlijn wordt verwezen naar andere Beoordelingsrichtlijnen vindt in het kader van deze Beoordelingsrichtlijn geen beoordeling plaats van producten voor zover deze aantoonbaar aan de betreffende BRL voldoen. Voor zover in deze Beoordelingsrichtlijn wordt verwezen naar geharmoniseerde Europese productnormen vindt in het kader van deze Beoordelingsrichtlijn verificatie plaats van productkenmerken zoals die zijn opgenomen in de betreffende geharmoniseerde Europese productnormen.

### 1.4 Eisen te stellen aan onderzoeksinstellingen

Indien door een leverancier rapporten van onderzoeksinstellingen of laboratoria worden overlegd om aan te tonen dat aan de eisen van deze beoordelingsrichtlijn wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voor het betreffende onderwerp voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen
- NEN-EN-ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 óf NEN-EN 45011\* voor certificatie-instellingen die producten certificeren

Een instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat voor het betreffende onderwerp kan worden overlegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatieinstelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten. Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overlegd zal de certificatie instelling zelf verifiëren of aan de accreditatiecriteria is voldaan.

\* De NEN-EN-ISO/IEC 17065 vervangt de accreditatienorm NEN-EN 45011, gedurende de door de RvA aangegeven overgangperiode is accreditatie op basis van de NEN-EN 45011 derhalve toegestaan.

### 1.5 Kwaliteitsverklaringen

De op de basis van deze beoordelingsrichtlijn af te geven kwaliteitsverklaring wordt aangeduid als KOMO<sup>®</sup> productcertificaat.

Op de website van de Stichting KOMO ([www.komo.nl](http://www.komo.nl)) staan de eisen waaraan de af te geven kwaliteitsverklaringen moeten voldoen. Het betreft:

- Eisen voor het voorblad ten aanzien van de te gebruiken lay-out en teksten
- Eisen ten aanzien van de indeling en te gebruiken teksten

Doordat wijzigingen van de indeling en/of teksten worden afgestemd met de HCB wordt tevens voldaan aan de eisen zoals gepubliceerd op de website van Stichting Bouwkwaliiteit ([www.bouwkwaliiteit.nl](http://www.bouwkwaliiteit.nl)).

KOMO<sup>®</sup> certificering houdt in dat het kwaliteitssysteem en producten initieel zijn beoordeeld dan wel beproefd tegen de eisen uit deze beoordelingsrichtlijn door of onder verantwoording van een geaccrediteerde instelling, waarbij de monsternamen de verantwoordelijkheid is van de geaccrediteerde instelling. Tevens staat het kwaliteitssysteem en de producten van de producent onder continue toezicht van de geaccrediteerde instelling, waarbij beoordeeld wordt of geborgd is of het product bij voortdurende aan de eisen van deze beoordelingsrichtlijn voldoet en vinden er frequent steekproefsgewijs beoordelingen dan wel beproevingen plaats.

Een KOMO<sup>®</sup> kwaliteitsverklaring levert het gerechtvaardigd vertrouwen dat het product aan alle voor Nederland relevante eisen voldoet.

## **2 PROCEDURE TER VERKRIJGING VAN EEN PRODUCTCERTIFICAAT**

### **2.1 Start**

De aanvrager van de kwaliteitsverklaring geeft aan welke afdichtingsprofielen, overeenkomstig zijn eigen ontwerp, in de kwaliteitsverklaring moeten worden opgenomen.

Hij geeft aan welke toepassingen (paragraaf. 1.2) van de door hem vervaardigde afdichtingsprofielen in de kwaliteitsverklaring moeten worden opgenomen. Hij verstrekt de nodige gegevens ten behoeve van het opstellen van de technische specificatie. Hij geeft aan welke uitspraken in de kwaliteitsverklaring moeten worden opgenomen en verstrekt de onderbouwing van die uitspraken.

### **2.2 Toelatingsonderzoek**

De certificatie-instelling onderzoekt of de in het KOMO<sup>®</sup> productcertificaat op te nemen uitspraken in overeenstemming zijn met de eisen zoals vermeld in hoofdstuk 4 van deze BRL.

### **2.3 Beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager**

De certificatie-instelling onderzoekt of het kwaliteitssysteem van de aanvrager in overeenstemming is met de eisen zoals vermeld in hoofdstuk 5.

### **2.4 Afgifte van het KOMO<sup>®</sup> productcertificaat**

Het productcertificaat wordt in overeenstemming met de door Stichting KOMO vastgestelde modellen conform het algemeen reglement van de certificatie-instelling afgegeven wanneer het toelatingsonderzoek (2.2) en de beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager (2.3) in positieve zin zijn afgerond.

### **2.5 Externe kwaliteitszorg**

Na afgifte van het KOMO<sup>®</sup> productcertificaat wordt door de certificatie-instelling controle uitgeoefend zoals beschreven in hoofdstuk 5.3.2.

### **3        TERMEN EN DEFINITIES**

#### **3.1      Afdichtingsprofielen**

Componenten, elastisch die wanneer gemonteerd in een ruimte tussen afzonderlijke beweegbare of vaste onderdelen in een gevelement de doorgang van lucht, water, vuur, vervuiling, geluid etc. verhindert/reduceert.



## 4 PRODUCTEISEN, KWALITEITSVERKLARING, TOELATINGS-ONDERZOEK

### 4.1 Algemene eisen voor afdichtingsprofielen

#### Prestatie-eis

Tabel 1 is overgenomen van NEN-EN 12365-1. Op basis van deze tabel worden de prestaties van de afdichtingsprofielen, op basis van verkregen testresultaten, per eigenschap ingedeeld in een klasse. De classificatiecode wordt, overeenkomstig paragraaf 4.2 van deze BRL, gebruikt om het toepassingsgebied te bepalen.

Tabel 1

Parameter code	Klasse Eisen	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Toepassingsgebied (Wordt later ingevuld zie 4.2)										
2	Werkingsgebied  mm	-	-	>	>	>	>	>	>	>	>
		-	-	1	2	4	6	8	10	15	30
		-	≤	≤	≤	≤	≤	≤	≤	≤	-
		-	1	2	4	6	8	10	15	30	-
3 <sup>1)</sup>	Sluitkracht  Nm	-	-	>	>	>	>	>	>	>	>
		-	-	10	20	50	100	200	500	700	1000
		-	≤	≤	≤	≤	≤	≤	≤	≤	-
		-	10	20	50	100	200	500	700	1000	-
4 <sup>2)</sup>	Werkings-temperatuur-gebied  °C	-	0	-10	-20	-25	-40	0	-	-	-
		-	≤	≤	≤	≤	≤	≤	-	-	-
		-	+45	+55	+85	+100	+70	200	-	-	-
5 <sup>3)</sup>	Terugvering  %	-	>	>	>	>	>	>	>	-	-
		-	30	40	50	60	70	80	90	-	-
		-	≤	≤	≤	≤	≤	≤	-	-	-
		-	40	50	60	70	80	90	-	-	-
6 <sup>4)</sup>	Terugvering op langere termijn  %	-	>	>	>	>	>	>	>	-	-
		-	30	40	50	60	70	80	90	-	-
		-	≤	≤	≤	≤	≤	≤	-	-	-
		-	40	50	60	70	80	90	-	-	-

1) dient bepaald te worden overeenkomstig NEN-EN 12365-2

2) opgave producent

3) dient bepaald te worden overeenkomstig NEN-EN 12365-3

4) dient bepaald te worden overeenkomstig NEN-EN 12365-4

### Toelatingsonderzoek

Onderzocht wordt of de door de aanvrager van de kwaliteitsverklaring opgegeven klasse per eigenschap juist is.

### KOMO<sup>®</sup> Productcertificaat

Het resultaten van de indeling in klassen wordt vervolgens “vertaald” in een classificatiecode, zie figuur 1. Met deze code wordt nagegaan of het afdichtingsprofiel voor een bepaalde toepassingsgebied geschikt is (zie tabel 2).

### Figuur 1

Voorbeeld van een classificatie-code

1 <sup>1)</sup>	6 <sup>2)</sup>	3 <sup>3)</sup>	4 <sup>4)</sup>	7 <sup>5)</sup>	6 <sup>6)</sup>
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

Hierin is:

- 1) Toepassingsgebied
- 2) Werkingsgebied 9 mm
- 3) Sluitkracht maximaal 50 Nm
- 4) Werkingstemperatuur gebied -25°C tot + 100 °C
- 5) Terugvering > 90%
- 6) Terugvering na accelerate aging minimum 80%;

Langere termijn werkingsgebied: 9 mm x 0.8 = 7,2 mm

Voor het toepassingsgebied gelden de toepassingsafhankelijke eisen volgens paragraaf 4.2.

## 4.2 Aanvullende toepassingsafhankelijke eisen

Tabel 2

Toepassingsgebied Eigenschappen	I	II	III	IV
a. Ozon	x	x	x	x
b. UV-straling	x	x	x	x
c. Veroudering	x	x	x	x
d. Verweking	x	x	x	x
e. Ontmoetingen	vlak/ aansluitend			
f. Shore A hardheid		≥50<80		
g. maatafwijkingen	E2			
h. afdichtingsdruk		>500<1500 n/m <sup>1</sup>		
i. Indrukbaarheid		≥1 mm bij 500 n/m <sup>1</sup>	x% bij 500 n/m <sup>1</sup>	

a. dient bepaald te worden overeenkomstig NEN-ISO 1431-1.

b. dient bepaald te worden overeenkomstig RAL – GZ 716/1 Abschnitt 1.

c. dient bepaald te worden overeenkomstig NEN-ISO 188 of DIN 53508.

- d. dient bepaald te worden overeenkomstig IFT Richtlinie 76 4020 “Vertraglichkeit von Dichtprofilen mit Anstrichen auf Holz” van Institut für Fenstertechnik Rosenheim.
- e. Verwerkingsvoorschrift.
- f. dient bepaald te worden overeenkomstig NPR 3577, ISO 7619-1 of NEN-EN-ISO 868.
- g. dient bepaald te worden overeenkomstig ISO 3302-1.
- h. dient bepaald te worden overeenkomstig NEN-EN 12365-2.
- i. dient bepaald te worden overeenkomstig NEN-EN 12365-2.
- j. dient bepaald te worden overeenkomstig Bijlage 1.

#### **Toelatingsonderzoek**

Onderzocht wordt of de door de aanvrager van de kwaliteitsverklaring opgegeven prestatie per eigenschap juist is.

#### **KOMO<sup>®</sup> Productcertificaat**

Het resultaten per toepassingsgebied worden vervolgens “vertaald” in een afdichtingscode, zie figuur 2.

**Figuur 2**

Voorbeeld van een classificatie-code

III <sup>1)</sup>	6 <sup>2)</sup>	3 <sup>3)</sup>	4 <sup>4)</sup>	7 <sup>5)</sup>	6 <sup>6)</sup>
-------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

Hierin is:

- 1) Toepassingsgebied: Afdichting tussen geveldelen/elementen en bouwkundig kader (profielen tussen (montage)kozijn en het aansluitende bouwkundige kader);
- 2) Werkingsgebied 9 mm
- 3) Sluitkracht maximaal 50 Nm
- 4) Werkingstemperatuur gebied -25°C tot + 100 °C
- 5) Terugvering > 90%
- 6) Terugvering na accelerate aging minimum 80%;

Langere termijn werkingsgebied: 9 mm x 0.8 = 7,2 mm

## **5 EISEN TE STELLEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM**

In de navolgende hoofdstukken zijn eisen geformuleerd, waarvan de kwaliteitszorg van een producent van afdichtingsprofielen dient te voldoen in het kader van een KOMO<sup>®</sup> productcertificaat.

### **5.1 Algemeen**

#### **5.1.1 Verantwoordelijkheid**

De verantwoordelijkheid voor het fabricageproces, de kwaliteit van de producten en voor de interne kwaliteitsbewaking ligt bij de producent.

#### **5.1.2 Melding van veranderingen**

Alle belangrijke veranderingen binnen het kwaliteitssysteem die mogelijk van invloed zijn op de kwaliteit van de eindproducten dienen vooraf schriftelijk aan de certificatie-instelling te worden gemeld.

#### **5.1.3 Interne kwaliteitsbewaking**

De in het kader van het kwaliteitssysteem te volgen procedures voor keuring, beproeving en registratie moeten zijn vastgelegd in een intern kwaliteitsbewakingssysteem (IKB).

De IKB dient te voldoen aan de paragraaf 5.2 opgenomen eisen.

#### **5.1.4 Directievertegenwoordiger**

Er dient een directievertegenwoordiger te zijn aangewezen, die ongeacht zijn overige verantwoordelijkheden, beschreven verantwoordelijkheden en bevoegdheden heeft voor het bewerkstelligen van de uitvoering en het op peil houden van het kwaliteitssysteem.

### **5.2 Keuring en beproevingen**

#### **5.2.1 Keuring en beproeving**

Van elke keuring of beproeving, zoals omschreven in de IKB, en uitgevoerd conform vastgelegde procedures, dient een goede registratie te worden bijgehouden. Tevens dient een verificatie plaats te vinden aan de hand van reeds eerder uitgevoerde keuringen en beproevingen om na te gaan of aan de gestelde eisen wordt voldaan.

#### **5.2.2 Kalibratie**

De productiemachines en de meet- en beproevingsapparatuur dienen in goede staat te verkeren en periodiek te worden gekalibreerd en onderhouden volgens een vastgelegd kalibratie- c.q. onderhoudssysteem; de resultaten hiervan dienen op een toegankelijke wijze te worden geregistreerd.

#### **5.2.3 Herkenbaarheid van beproevingsmonsters**

Monsters bedoeld voor keuring en beproeving dienen duidelijk herkenbaar te zijn.

#### 5.2.4 Producten met tekortkomingen

Producten met tekortkomingen dienen duidelijk gekenmerkt te zijn. Tevens dient men te beschikken over een procedure voor de behandeling van deze producten en herkenbare (aparte) opslag respectievelijk een aanvullend registratiekenmerk (bijvoorbeeld in geval van foutieve fabricage of assemblage). Zonodig dienen corrigerende maatregelen te worden genomen.

#### 5.2.5 Toelevering

Grondstoffen, halfproducten en andere producten of bewerkingen, waarvoor een certificatieregeling van kracht is, moeten aan de desbetreffende beoordelingsrichtlijn voldoen of onder product-certificatiecontrole worden vervaardigd of verwerkt. Alle ontvangen grondstoffen voor het product dienen te worden gecontroleerd volgens het IKB-schema.

#### 5.2.6 Interne controle

Als aanvulling op de keuringen en beproevingen van de toegeleverde grondstoffen, het productieproces en van het gerede product, dient aantoonbaar te zijn dat alle vereiste keuringen zijn uitgevoerd.

Men dient te beschikken over een passende en toegankelijke registratie van de uitgevoerde keuringen en beproevingen en deze op peil houden om aan de hand hiervan aannemelijk te kunnen maken, dat voldaan is aan de gestelde eisen.

Daar, waar nodig, dienen statische technieken te worden toegepast op de onderzoeksresultaten.

#### 5.2.7 Klachtenbehandeling

De producent (houder van het productcertificaat) dient aantoonbaar te beschikken over een goede klachtenregistratie en de behandeling hiervan met betrekking tot het onder productcertificaat geleverde product.

Per klacht dient te worden aangegeven hoe de klacht is geanalyseerd en afgehandeld.

#### 5.2.8 Interne kwaliteitsbehandeling

De producent dient een Interne Kwaliteit Bewakingsschema-IKB te hanteren, waarin minimaal de volgende onderdelen zijn opgenomen en schriftelijk zijn vastgelegd:

- controle van grondstoffen bij ontvangst;
- instructies per werkplek;
- controle van het eindproduct;
- controle op de meetapparatuur;
- klachtenregistratie.

### 5.3 Externe kwaliteitsbewaking

#### 5.3.1 Algemeen

De producent zal te allen tijde samenwerken en de medewerkers van de certificerende instelling tot de fabriek toelaten om hun controleactiviteiten uit te voeren en de betreffende documenten te controleren. Wanneer noodzakelijk zullen monsters getrokken worden, die gratis ter beschikking gesteld worden.

### 5.3.2 Externe controle

De certificatie instelling controleert 2 keer per jaar of het betreffende bedrijf voldoet aan de hoofdstukken 5 gestelde eisen.

Van deze controle wordt een schriftelijke rapportage opgesteld.

Het College van deskundigen stelt de bezoekfrequentie jaarlijks opnieuw vast.

### 5.3.3 Kwalificatie-eisen certificatiepersoneel

Functie	Opleiding	Kennis en ervaring
Auditor	MBO-niveau	- Productie en toepassing van afdichtingsprofielen - Opleiding auditor ISO 9001 - 2-jarige ervaring in de houtindustrie of daaraan gelijkwaardig
Beoordelaar	HBO-niveau	- Chemicus of gelijkwaardig - Productie en toepassing van afdichtingsprofielen - Minimaal 2 jaar ervaring op leidinggevend niveau in de houtindustrie of daaraan gelijkwaardig
Beslisser	HBO-niveau	Ervaring op het gebied van: -Management of gelijkwaardig -Certificatie of gelijkwaardig -Accreditatie of gelijkwaardig

### 5.3.4 Certificatie-merk

De onder KOMO<sup>®</sup> productcertificaat geleverde afdichtingsprofielen dienen duidelijk te zijn voorzien van het KOMO<sup>®</sup>-merk. Het merkteken dient bovendien het certificaatnummer en de classificatiecode aan te geven.

**6 LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN**

BRL 2802: 2012	Voegdichtingsmaterialen V3e en V5 geïmpregneerde schuimband
DIN 53508: 2000	Prüfung von Kautschuk und Elastomeren - Künstliche Alterung
IFT Richtlinie 76 4020: 1986	Verträglichkeit von Dichtprofilen mit Anstrichen auf Holz: uitgave Institut für Fenstertechnik Rosenheim
NEN-EN 12365-1: 2003	Hang- en sluitwerk – Afdichtingen en afdichtingsprofielen voor ramen, deuren, luiken en vliesgevels – Deel 1: Eisen en classificatie
NEN-EN 12365-2: 2003	Hang- en sluitwerk – Afdichtingen en afdichtingsprofielen voor ramen, deuren, luiken en vliesgevels – Deel 2: Lineaire drukkrachtbeproevingen
NEN-EN 12365-3: 2003	Hang- en sluitwerk – Afdichtingen en afdichtingsprofielen voor ramen, deuren, luiken en vliesgevels – Deel 3: Beproevingmethode voor terugvering
NEN-EN 12365-4: 2003	Hang- en sluitwerk – Afdichtingen en afdichtingsprofielen voor ramen, deuren, luiken en vliesgevels – Deel 4: Terugvering na versnelde verouderingsbeproevingmethode
NEN-EN 45011:1998	Algemene eisen voor instellingen die productcertificatiesystemen uitvoeren
NEN-ISO 188: 1998	Gevulcaniseerde of thermoplastische rubber - Versnelde verouderings- en warmteweerstandsproeven, inclusief correctieblad C1:2003
NEN-ISO 1431-1: 2012	Gevulcaniseerde of thermoplastische rubber - Ozonvastheid - Deel 1: Statische en dynamische rekproef
NEN-EN-ISO 868: 2003	Kunststoffen en eboniet - Bepaling van de indrukhardheid met behulp van een hardheidsmeter (Shore-hardheid)
NEN-EN ISO 9001: 2008	Kwaliteitsmanagementsystemen
NEN-EN-ISO/IEC 17065: 2012	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten
NPR 3577: 2011	Beglazen van gebouwen
RAL-GZ 716/1 Abschnitt I: 2008	Kunststoff-Fenster - Gütesicherung - Abschnitt I: Kunststoff-Fensterprofile



Halfproduct

**BIJLAGE 1: MODEL KOMO® PRODUCTCERTIFICAAT**

Logo van bevoegde accreditatie instantie      Ruimte voor logo CI

**KOMO®** productcertificaat

Naam CI  
Adres  
Vestigingsplaats  
Telefoon  
(Fax)  
(E-mail)

**AFDICHTINGSPROFIELEN  
VOOR GEVELEMENTEN**

Nummer :  
Uitgegeven :  
Vervangt :

**Producent**

Naam  
Adres  
Vestigingsplaats  
Telefoon  
(Fax)  
(E-mail)

**Productielocatie**

Naam  
Adres  
Vestigingsplaats

**Verklaring van (naam CI)**

Dit productcertificaat is op basis van BRL 0809 'Afdichtingsprofielen voor gevelelementen' d.d. (datum) afgegeven conform het (naam CI) Reglement voor Certificatie.

**(Naam CI) verklaart dat:**

- het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat de door de producent vervaardigde afdichtingsprofielen voor gevelelementen bij voortduring voldoen aan de in dit productcertificaat vastgelegde technische specificaties, mits de afdichtingsprofielen voor gevelelementen voorzien zijn van het KOMO®-merk op een wijze als aangegeven in dit productcertificaat.

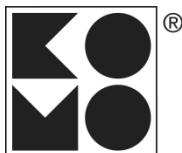
Voor SKH

drs. H.J.O. van Doorn, directeur

Het certificaat is opgenomen in het overzicht van KOMO-kwaliteitsverklaringen op de website van Stichting KOMO: [www.komo.nl](http://www.komo.nl).

Gebruikers van dit productcertificaat worden geadviseerd om te controleren of dit certificaat nog geldig is; raadpleeg hiertoe de (naam CI)-website: (website CI).

Dit productcertificaat bestaat uit (aantal) bladzijden.



Beoordeeld is:  
kwaliteitssysteem  
prestatie product  
Periodieke controle

**1. Technische specificatie**

De door (producent) vervaardigde afdichtingsprofielen voor gevelementen voldoen aan BRL 0809.

**1.2 Merken**

De verpakking van de afdichtingsprofielen dient te worden voorzien van:

- het nummer van het attest-met-productcertificaat: (nr.)
- het KOMO<sup>®</sup>-logo
- de classificatie-code



Bovendien moet in de productinformatie ten minste de volgende informatie worden vermeld:

- de verwerkingsvoorschriften.

*Bevat een algemene omschrijving van het product of het systeem en de technische specificatie van het product of de systeemonderdelen. Dit hoofdstuk bevat dus de basis voor certificatie. Dit hoofdstuk dient tevens de aansluiting aan aangrenzende bouwdelen te beschrijven en moet de technische specificatie bevatten van producten die niet door de systeemhouder als systeemonderdeel in de handel gebracht worden, maar door anderen. Voorts wordt in dit hoofdstuk aangegeven hoe het merk en/of de identificatiecodering is aangebracht.*

**2. Verwerking**

*Bevat de verwerkingsvoorschriften van het product of het systeem in relatie tot de toepassingsvoorbeelden in aanvulling op het hoofdstuk 'Technische specificatie'.*

**3. Prestaties**

*Bevat een opsomming van prestaties van toepassingsvoorbeelden van het product of het systeem.*

**4. Wenken voor de toepasser**

Bij aflevering inspecteren of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- de identificatie en de wijze van identificeren juist zijn;
- de productinformatiebladen zijn ontvangen;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien op grond van het bovenstaande tot afkeuring wordt overgegaan, dient contact te worden opgenomen met:

**«Bedrijf»**

en zo nodig met:

de certificatie-instelling (naam CI)  
(adres CI)  
(tel CI)

De producent is verplicht te zorgen dat de afnemer op het werk de beschikking heeft over een exemplaar van het volledige productcertificaat en de productinformatie.

**Controleer of dit productcertificaat nog geldig is.**